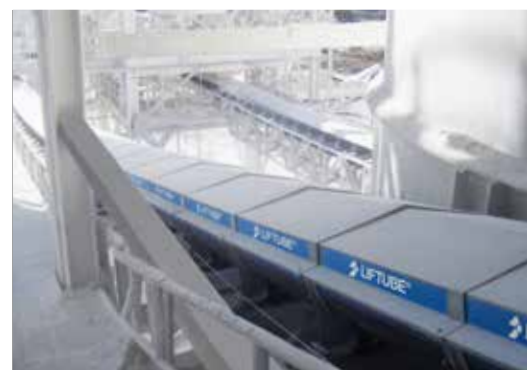
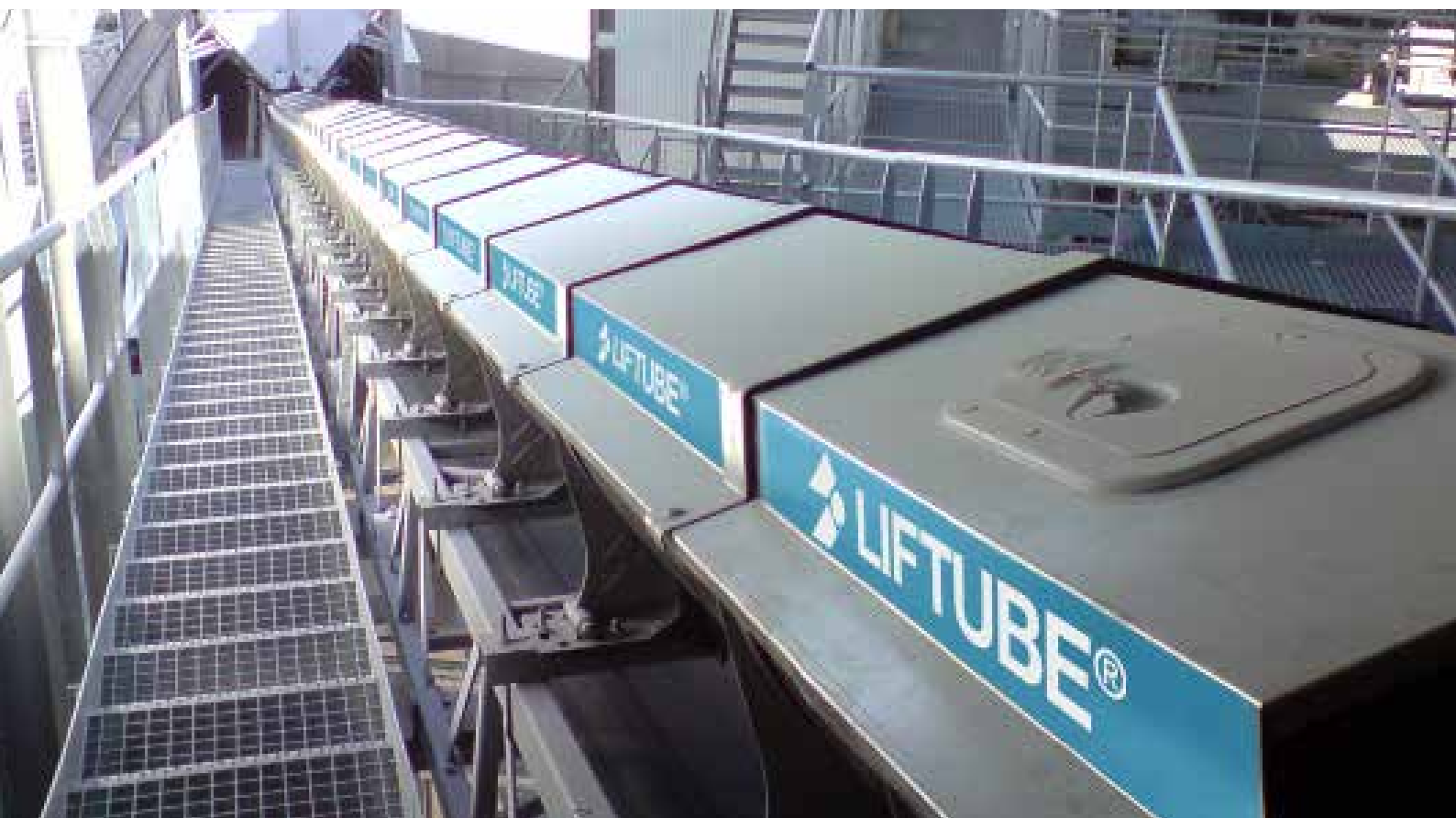


OTTIMIZZAZIONE DEI CONVOGLIATORI A NASTRO

LIFTUBE®



PROCESSI INNOVATIVI PER LA MANUTENZIONE DELLO SFUSO

NOSTRE SOLUZIONI

Ottimizzare la tenuta stagna e la sicurezza di ogni nastro trasportatore tra il punto di carico e quello di scarico.

Questa soluzione vi permette di essere conformi alle norme ambientali e di sicurezza, riducendo i costi di gestione, manutenzione e pulizia.

I NOSTRI CLIENTI

- Cementeria
- Siderurgica
- Fonderia
- Centrali termiche
- Società di pulizia
- Vetrerie
- Miniere e cave
- Calcifici
- Cokeria
- Inceneritori
- Industrie molitorie
- Industrie alimentari
- Petrolchimiche
- Chimiche
- (...)

VANTAGGI

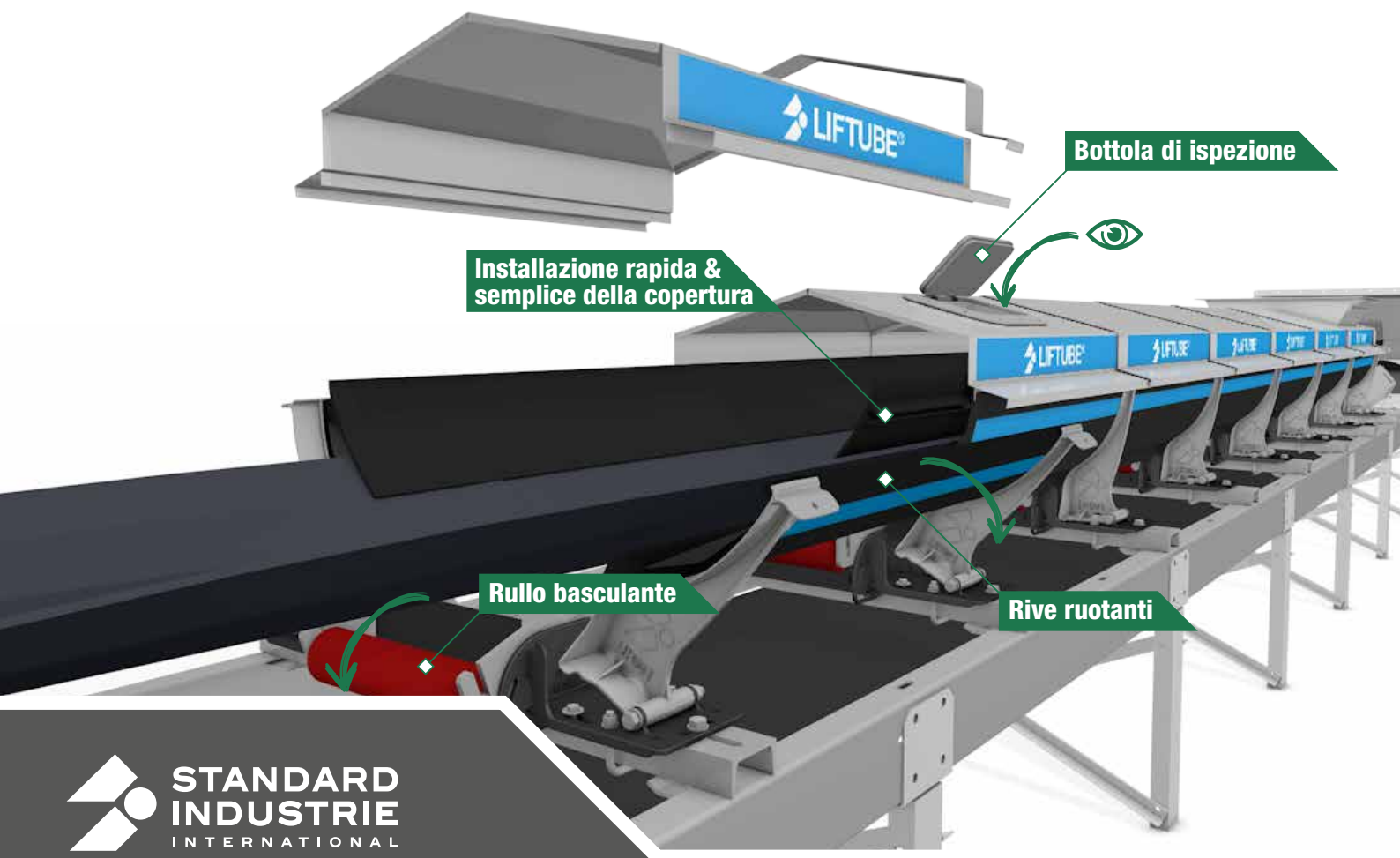
- Tenuta (Canalizzazione delle emissioni di polvere)
- Sicurezza del personale
- Ritorno di investimento rapido
- Soppressione degli straripamenti di materia
- Manutenzione facile e minima

SERVIZI ASSOCIATI

- Sopralluoghi e raccomandazioni tecniche (dimensionamento e impianto)
- Fornitura di un progetto di installazione
- Possibilità di montaggio, supervisione e messa in funzione da parte nostra
- Garanzia fino a 3 anni
- Formazione interna ed esterna (Istituto di formazione STANDARD INDUSTRIE : IFSI - N° 31 59 05660 59)
- Servizio postvendita e contratto di manutenzione
- Follow-up regolamentari

OPZIONI

- Alta Temperatura
- Modello ATEX 
- Alimentare
- Autoestinguibile





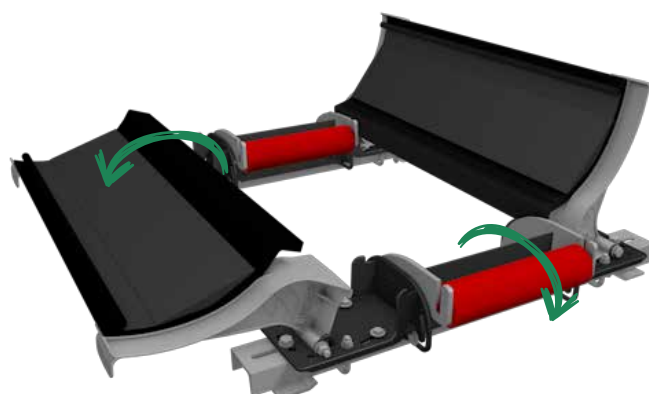
LA SOLUZIONE AI PROBLEMI DI TENUTA E SICUREZZA

Il sistema brevettato **LIFTUBE®** permette al nastro di scorrere sul rullo centrale orizzontale basculante e di scivolare sui bordi laterali, anch'essi basculanti.

Una copertura amovibile si adatta a tutto l'insieme per assicurare la riduzione delle emissioni di polveri del nastro trasportatore. Solamente la copertura e il rullo centrale orizzontale hanno dimensioni dipendenti dalla larghezza del nastro trasportatore.

Il nastro trasportatore ed i rulli sono facilmente accessibili grazie a dei supporti girevoli innovativi.

- Larghezza del nastro : Da **500** a **1 400 mm**
- Velocità del nastro : Da **0,05** a **5 m/s**
- Portata : fino a **1 500 t/h**
- Granulometria : fino a **500 mm**
- Densità : fino a **4**
- Temperatura prodotto : fino a **300 °C**
- Moduli : **Standard** ed **evolutivi**
- Installazione : Su **nastri trasportatori nuovi** o **esistenti**



Il **depolverizzatore** è un kit di 2m del sistema **LIFTUBE®** che comprende un pannello sul quale è montato un sistema di filtro a flusso inverso.

Quest'ultimo permette di ridurre l'emissione di polveri molto fini a seguito della caduta.

NON ESITATE A CONTATTARCI !

11 FILIALI & UNA RETE DI AGENTI COMMERCIALI NEL MONDO

 FRANCIA

 SPAGNA

 STATI UNITI

 SUD AFRICA

 RU / IRLANDA

 ITALIA

 CANADA

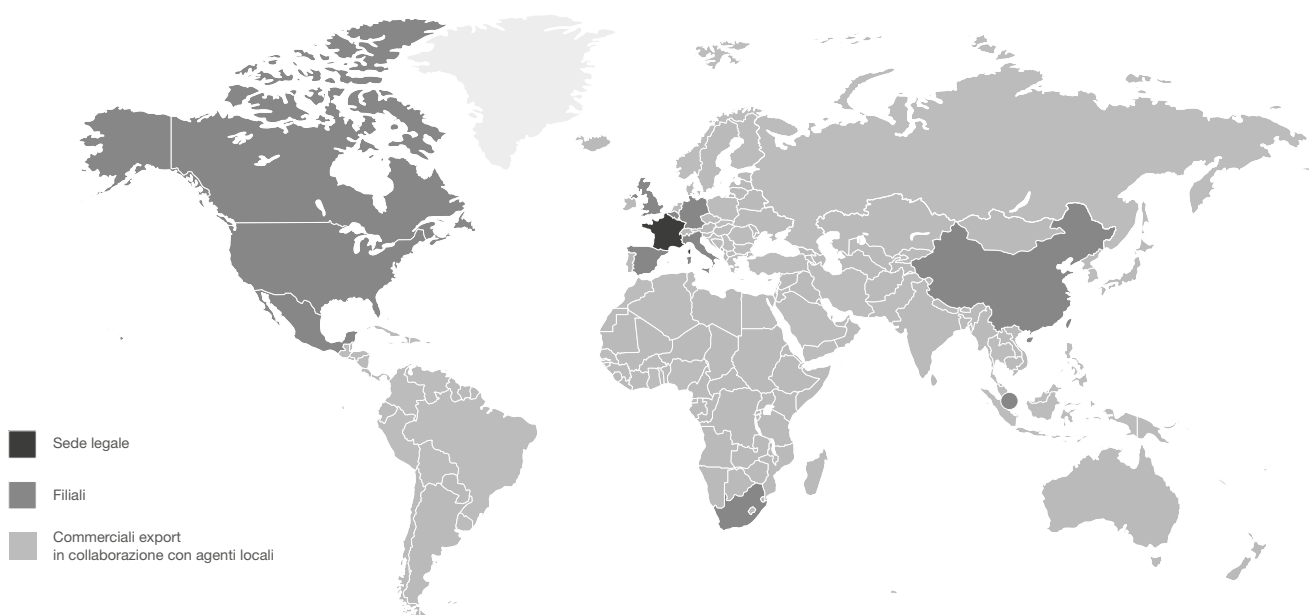
 CINA

 GERMANIA

 BELGIO

 MESSICO

 SINGAPORE



-  Sede legale
-  Filiali
-  Commerciali export
in collaborazione con agenti locali



standard-industrie.com

 **STANDARD
INDUSTRIE**
INTERNATIONAL



COBR-I-MKT-4